

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA



BS EN 469		
Requisitos	Desempenho	Pictograma
Calor Convectivo	Xf2	
Calor Radiante	Xr2	JL
Resistência à penetração de água	Y2	1 (2)
Resistência ao vapor de água	Z2	

JGB[®]

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



Descripción

Chaqueta de combate al fuego estructural confeccionada en Texíon® W59. Barrera de humedad en PTFE con sustrato de aramida y capa de confort en tejido de aramida y viscosa FR, garantizando el alto nivel de respirabilidad y previniendo el estrés por calor. Vestimenta ergonómicamente diseñada para no restringir movimientos naturales del cuerpo del usuario, disminuyendo los puntos de limitación y, así, reduciendo posibles esfuerzos para que el combatiente enfoca las energías donde son más necesarias. Posee diseño moderno con accesorios de la más alta calidad y refuerzo de aramida en los hombros y codos. Cierre frontal con cremallera y solapa de protección con cierre de contacto. Tiene cintas reflectantes de alta visibilidad, confeccionadas 100% en aramida.

Colores Disponibles

Gold y Negro.

Para mayores informaciones sobre la disponibilidad de las colores consulte el equipo técnico.

Tamaño

PP al XXG. Disponibles para estatura baja, media, alta.

Opciones

Mangas: cavadas y raglan; Cierre: cierre de contacto, cierre de contacto y botón de presión y cierre de contacto y solapa; Cierre de las mangas: tira de ajuste y cierre de contacto, elástico y puño cañón; Collar: sacerdote y deporte; Bolsillo: sin bolsillo, bolsillo externo y bolsillo interno.

Indicación y Instrucciones de Uso

lindicado para situaciones de arco elétrico y fuego repentino. Debe ser utilizado de acuerdo con la actividad que este EPP ofrece, conforme la normativa ensayada y los niveles de rendimiento.

Vida Útil

La materia prima que compone el EPP no pierde sus propiedades de protección anti llamas con el paso del tiempo, sin embargo la vida útil puede variar según el riesgo, la higienización y la frecuencia de utilización que el mismo sea sometido.

Garantía e Validez del EPP

Garantía de 90 días referente a defectos de fabricación del producto conforme el Código de Defensa del Consumidor. Validez de 3 años después de la fecha de adquisición del mismo, siempre que se sigan las directrices de almacenamiento y envasado.

Normas Técnicas

EN 469:2005/A1:2006 - Para trabajos de extinción de incendios y actividades asociadas con los niveles Xf2, Xr2, Y2 y Z2

EN 1149-5:2008 - Contra riesgo de acumulación de cargas electrostáticas para evitar descargas incendiarias según norma EN 1149-3:2004

EN 340:2003 y EN 13688:2013 - Requisitos generales

Producto: Chaqueta en Texíon® W 59

REF.: 400 TW 59

CA: 42.353

Certificado UE de Tipo nº:19/1149/00/0161

Código base: 8124



Imagen y color meramente ilustrativos. La JGB se designa en el derecho de modificar cualquier información de esta especificación técnica sin previo aviso.

Higienización



Temperatura máxima 40°C.



No utilizar el blanqueador a base de cloro.



Es posible secado en tambor rotativo con indicador a la temperatura mínima.



Chapa de la base de la plancha de 150°C.



No puede limpiar en seco.

No utilizar suavizante.

Higienización del EPP con Accesorios

Cierre de contacto: higienizar la vestimenta con los cierres por contacto cerrados. Cremallera: limpiar las vestimentas con la cremallera cerrada.

Botones de presión y botones para ojal: son botones frágiles, de esta forma, tener cuidado para que no ocurra ninguna acción de impacto, ya que pueden ser dañados (romper o amasar).

Cintas reflectant es: no pueden recibir hidróxido de sodio durante la higienización, pues acelera la pérdida de reflectividad.

Almacenamiento y Cuidados

Almacenar en un lugar seco y aireado, sin incidencia de luz solar.

Orientaciones sobre Reparaciones

No se permite realizar reparaciones en las vestimentas por terceros. Si hay constatado algún deterioro, sólo el fabricante, después del análisis, puede orientarlo.



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



BS EN 469		
Requisitos	Rendimiento	Pictograma
Calor Convectivo	Xf2	
Calor Radiante	Xr2	7L
Resistencia a la penetración de agua	Y2	1 7
Resistencia al vapor de agua	Z2	